

---

## BEREICH OBERFLÄCHENTECHNIK

---

<b>Chemisch Nickel</b>	<b>bis 4500 mm Länge und 5 t Stückgew. Überlängen sind auf Anfrage möglich! automatisierte Trommelanlage für Kleinteile</b>
<b>Gleitbeschichtung Nickel-Teflon</b>	Verbindet hohe Verschleißfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit mit trockenschmierender Antihafteigenschaft (Nickel-Teflon-Beschichtung)
<b>Galvanische Beschichtung von Kunststoffteilen</b>	z.B. zur elektronischen Abschirmung von Gehäusen Beschichtung mit Cu/Ni (Kupfer/galv. Nickel) oder Kupfer/Nickel/Chrom
<b>Hartchrom</b>	auf Wunsch mit anschließender Schleifbearbeitung Polierung, <b>max. Länge 4500 mm</b>
<b>Zinn-Nickel Schicht</b>	hochsäurebeständig bereits ab Schichtstärken von 2-5 µm Härte bis 650 HV, thermisch nachbeh. bis 900 HV
<b>Anodisieren (eloxieren)</b>	natur oder farbig <b>bis 8500 mm Länge</b> / Überlängen mögl. auch kleinere Bauteile als Einzel oder Serienstücke
<b>Hartanodisieren</b>	<b>bis max. 6000 mm Länge (harteloxieren)</b>
<b>Verzinken</b>	(blau, gelb, rot, schwarz, grün) <b>max. Länge 4000 mm</b>
<b>Chromatieren</b>	Stahl und Aluminium <b>max. Länge 2000 mm</b>
<b>Phosphatieren</b>	Mangan phosphatieren <b>bis 2000 mm Länge und 500 kg</b>
<b>chem. schwärzen (brünieren)</b>	<b>Stahl und Edelstahl</b>

---

## PLASMA-/FLAMMSPRITZEN

Beschichtungen			Max. Abm./Gew.
<b>Metalle</b>	z.B.	CrNi, NiCu, Cu, AL, Molybdän	<b>max. Länge 6000 mm</b>
<b>Keramik</b>	z.B.	Zirkonium Oxyd, Chrom Oxyd	Gewicht bis 10 t
<b>Carbide</b>	z.B.	Wolframcarbide, Chromcarbide	Durchm.: bis max. 2 m