

## INFORMATION ZUR CHEMISCHEN VERNICKELUNG

Die bis zu 1 Mikron maßgenaue Nickelschicht wird je nach Einsatzbereich des Grundmaterials in nachfolgenden Varianten angeboten:

### Chemisch Nickel mit hohem Phosphorgehalt (10-14 %)

Besonders guter Korrosionsschutz bei einer Härte von 530 HV (Härte nach Vickers)

### Chemisch Hartnickel (Hv0,1 : 1000 kg/mm<sup>2</sup>)

Nachbehandelt bei 270 °C: verschleißfester Belag, Härte von 900 HV

### NIPTEF - Dispersionsschicht

Chemischer Nickel mit integriertem PTFE-Granulat

Eigenschaften: nicht klebend, perfekte Laufkraft in ungeöltem Zustand, Antihaftbeschichtung !

(Alle vorgenannten Behandlungen werden nach der Qualitätsnorm DIN 50966 ausgeführt.)

## Vorteile durch die einzigartigen technischen Eigenschaften:

- |                            |   |
|----------------------------|---|
| <b>Kostensenkung</b>       | <ul style="list-style-type: none"><li>• Einsatz von kostengünstigeren und besser bearbeitbaren Basisstoffen (z.B. Stahl statt Edelstahl)</li><li>• Mechanische Nachbearbeitung entfällt, da die Nickelschicht gleichmäßig bis zu 1 Mikron maßgenau aufgebracht wird</li></ul>   |
| <b>Längere Lebensdauer</b> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Sehr guter Korrosionsschutz und hohe Verschleißfestigkeit</li></ul>   |
| <b>Ideale Basisschicht</b> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Haftgrundlage für nachfolgende Beschichtungen oder Lötmitte</li><li>• Ist besonders geeignet und bietet die Lösung, wenn die Endschicht porös ist oder nicht direkt auf die Basisstoffe beschichtet werden kann.</li><li>• Auch für Oberflächen, in der Lebensmittelverarbeitung zugelassen</li></ul> |

## TECHNISCHE DATEN

Schmelzpunkt	:	890 °C
Ausdehnungskoeffizient	:	13 x 10 <sup>-6</sup> cm/cm °C
Wärmeleitfähigkeit	:	0,016 cal/cm – sec. °C
Elektrischer Widerstand	:	+/- 50 micr. ohms cm <sup>2</sup> /cm
Magnetisierbarkeit	:	4 %
Dehnbarkeit	:	2,2 % ⇔ 6 %