
BEREICH OBERFLÄCHENTECHNIK

Chemisch Nickel	bis 4500 mm Länge und 5 t Stückgew. Überlängen sind auf Anfrage möglich! automatisierte Trommelanlage für Kleinteile
Gleitbeschichtung Nickel-Teflon	Verbindet hohe Verschleißfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit mit trockenschmierender Antihafteigenschaft (Nickel-Teflon-Beschichtung)
Galvanische Beschichtung von Kunststoffteilen	z.B. zur elektronischen Abschirmung von Gehäusen Beschichtung mit Cu/Ni (Kupfer/galv. Nickel) oder Kupfer/Nickel/Chrom
Hartchrom	auf Wunsch mit anschließender Schleifbearbeitung Polierung, max. Länge 4500 mm
Zinn-Nickel Schicht	hochsäurebeständig bereits ab Schichtstärken von 2-5 µm Härte bis 650 HV, thermisch nachbeh. bis 900 HV
Anodisieren (eloxieren)	natur oder farbig bis 8500 mm Länge / Überlängen mögl. auch kleinere Bauteile als Einzel oder Serienstücke
Hartanodisieren	bis max. 6000 mm Länge (harteloxieren)
Verzinken	(blau, gelb, rot, schwarz, grün) max. Länge 4000 mm
Chromatieren	Stahl und Aluminium max. Länge 2000 mm
Phosphatieren	Mangan phosphatieren bis 2000 mm Länge und 500 kg
chem. schwärzen (brünieren)	Stahl und Edelstahl

PLASMA-/FLAMMSPRITZEN

Beschichtungen			Max. Abm.-/Gew.
Metalle	z.B.	CrNi, NiCu, Cu, AL, Molybdän	max. Länge 6000 mm
Keramik	z.B.	Zirkonium Oxyd, Chrom Oxyd	Gewicht bis 10 t
Carbide	z.B.	Wolframcarbide, Chromcarbide	Durchm.: bis max. 2 m