

INFORMATION ZUR CHEMISCHEN VERNICKELUNG

Die bis zu 1 Mikron maßgenaue Nickelschicht wird je nach Einsatzbereich des Grundmaterials in nachfolgenden Varianten angeboten:

Chemisch Nickel mit hohem Phosphorgehalt (10-14 %)

Besonders guter Korrosionsschutz bei einer Härte von 530 HV (Härte nach Vickers)

Chemisch Hartnickel (Hv0,1 : 1000 kg/mm²)

Nachbehandelt bei 270 °C: verschleißfester Belag, Härte von 900 HV

NIPTEF - Dispersionsschicht

Chemischer Nickel mit integriertem PTFE-Granulat

Eigenschaften: nicht klebend, perfekte Laufkraft in ungeöltem Zustand, Antihaftbeschichtung !

(Alle vorgenannten Behandlungen werden nach der Qualitätsnorm DIN 50966 ausgeführt.)

Vorteile durch die einzigartigen technischen Eigenschaften:

- | | |
|----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kostensenkung | <ul style="list-style-type: none">• Einsatz von kostengünstigeren und besser bearbeitbaren Basisstoffen (z.B. Stahl statt Edelstahl)• Mechanische Nachbearbeitung entfällt, da die Nickelschicht gleichmäßig bis zu 1 Mikron maßgenau aufgebracht wird |
| Längere Lebensdauer | <ul style="list-style-type: none">• Sehr guter Korrosionsschutz und hohe Verschleißfestigkeit |
| Ideale Basisschicht | <ul style="list-style-type: none">• Haftgrundlage für nachfolgende Beschichtungen oder Lötmitte• Ist besonders geeignet und bietet die Lösung, wenn die Endschicht porös ist oder nicht direkt auf die Basisstoffe beschichtet werden kann.• Auch für Oberflächen, in der Lebensmittelverarbeitung zugelassen |

TECHNISCHE DATEN

Schmelzpunkt	:	890 °C
Ausdehnungskoeffizient	:	13 x 10 ⁻⁶ cm/cm °C
Wärmeleitfähigkeit	:	0,016 cal/cm – sec. °C
Elektrischer Widerstand	:	+/- 50 micr. ohms cm ² /cm
Magnetisierbarkeit	:	4 %
Dehnbarkeit	:	2,2 % ⇔ 6 %